

LECTURE DE PLAN

INITIATION



| | | |
|------------------|---|--|
| PUBLIC | ➤ | Tout public |
| DUREE | ➤ | 2 jours = 14 heures |
| OBJECTIF | ➤ | Acquérir les connaissances de base du dessin industriel mécanique permettant de lire un plan technique simple A l'issue de la formation vous serez capable de : Interpréter les éléments conventionnels d'un plan (normalisation). Visualiser une pièce simple dans l'espace d'après les éléments contenus dans un plan. Faire la relation entre une pièce ou un ensemble et son plan. |
| PREREQUIS | ➤ | Aucun |

PROGRAMME

1. Tolérances dimensionnelles

- Le système de tolérance ISO
- Les ajustements

2. Tolérances géométriques

- Mode opératoire pour la métrologie

3. Les modes de tolérancement

- Principe, éléments modificateurs:
- Enveloppe
- maximum de matière
- zone de tolérance projetée

4. Matériaux

- Propriétés, désignation des métaux, normalisation
- Matériaux utilisés en mécanique d'usinage

5. Choix d'un Instrument de Mesure

- Mode opératoire

6. Tp, lecture de dessins

- Les exigences par rapport à la norme ISO
- Lecture des plans de l'entreprise

7. Conditions pédagogique :

- 1 poste par personne
- Evaluation technique d'acquisition des connaissances pré et post formation
- De nombreux exercices d'application sont vus tout au long de la journée
- Formation diplômante
- Remise d'un support de cours Formation certifiante dans le cadre du CPF
- PROGRAMME dans le cadre du CPF